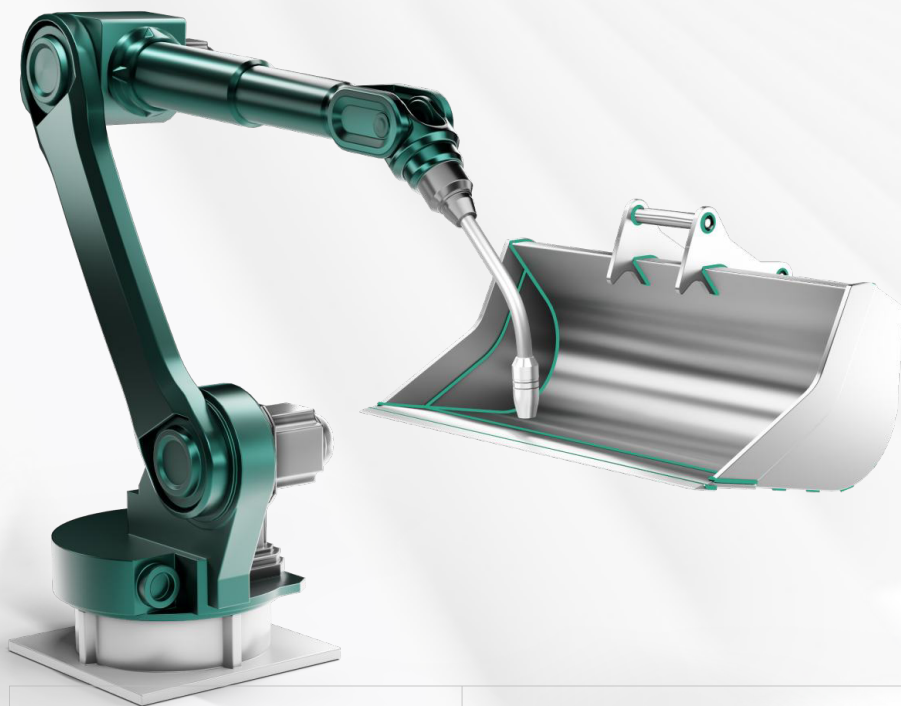


机器人焊接动作编程 非标自动化升级

arcnc.com.cn



换线不停机

10 $\times$ 倍速编程

超简单上手编程

< 2 小时

机器人焊接动作编程

非标自动化焊接升级

面对焊工与专业机器人编程人员的双重短缺，众多企业正寻求破局之道。ArcNC应运而生，作为一款开创性的机器人焊接离线编程软件，它已成功助力多家企业克服这一挑战，提升竞争力。

核心优势：卓越效率与显著成本优化

ArcNC不仅能协助企业将机器人覆盖人工焊接率提升80%，更能大幅降低机器人编程本身所需的时间与资金成本，实现双重收益。

化繁为简：极简的工业焊接机器人编程

全球焊接人力短缺推动了焊接机器人的普及，但随之而来的是经验丰富的机器人程序员严重不足。许多企业因此不得不采用非焊接专用的简易自动化方案，导致产能、效率与设备寿命均受限。ArcNC与合作伙伴的理念是：让工业焊接机器人的编程尽可能简单。

灵活应用：从批量生产到单件定制

ArcNC深耕焊接行业，完美融合了工业焊接机器人的高性能与极其简易的动作编程

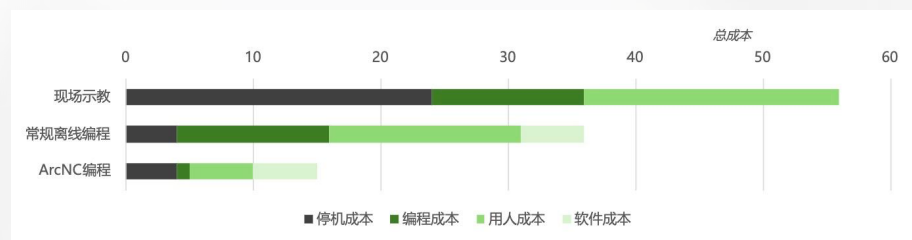
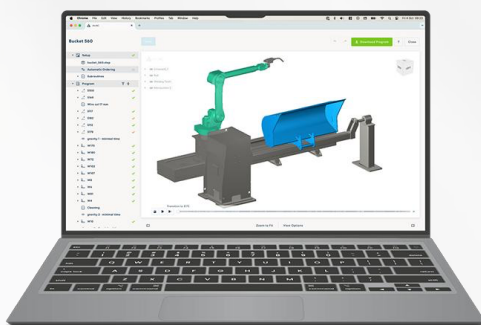
体验。无需焊工值守，亦不影响正常生产。从此，无论是规模批量还是单件定制，机器人焊接皆无障碍。

快速部署：高效的培训与持续支持

从零启动机器人实施焊接，仅需半日的ArcNC培训（传统机器人示教或通用离线编程培训仅入门就需3-5天）。

更快速，更经济

与人工示教或通用离线编程相比，采用ArcNC进行离线编程在速度与经济效益上均具备显著优势。



ArcNC自动机器人编程：

- 从三维数模自动提取焊缝；
- 基于人工智能生成最佳工艺建议；
- 自动编程传感寻位动作，以适配工件公差；
- 实现所有机器人运动路径的碰撞检测、规避；
- 生成对应机器人程序，示教器直接读取。



观看软件demo



3步，完成机器人焊接动作编程：

1. 登录软件，导入待焊接产品的三维CAD文件（STEP格式）；
2. 确认或调整系统自动识别的焊缝、焊接工艺：可延长、缩短、合并、拆分（跳焊），亦可上传预定义的三维焊缝；或按需调整机器人姿态、焊枪位置、焊接顺序、变位机姿态、焊接方向、接触传感及焊接参数；
3. 点击下载按钮，下载生成的焊接程序。导入机器人示教器。

ArcNC 自动编程
机器人焊接

示教/离线编程
机器人焊接

手工焊接

焊接机器人的生产效率可达人工焊接的3~5倍；ArcNC软件进一步带来显著优势，其操作便捷性与成本效益相比传统机器人编程方式提升近10倍。



小批量多品种订单 灵活适配

柔性焊接，订单灵活切换，机器人利用率提升 2 倍，快速回本。



摒弃现场示教编程

AI智能操作，焊工轻松上手，焊接更安全、精准、高效。



1小时快速掌握

极简操作，新手也能迅速投产，焊接从此“零门槛”。

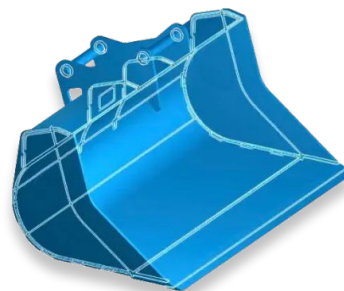
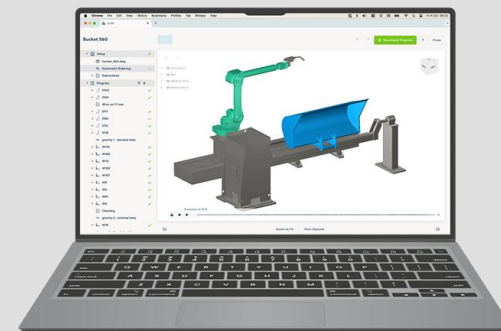


Powered by AI

数模驱动一键机器人动作编程

使用机器人 完成小量多批次焊接！

焊接工艺 AI 分析 · 焊接动作规划 · 自动避障



机器人动作规划

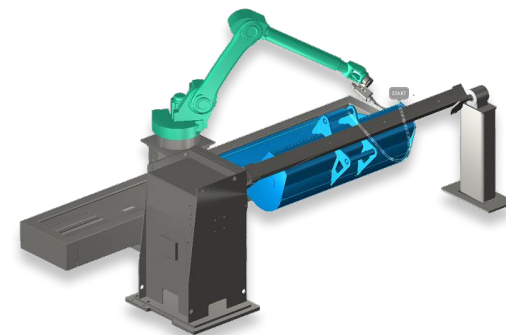
优化动作规划 · 高效外部轴协作 · 智能避障

- 系统自动计算无碰撞运动路径，涵盖焊接、检测及过渡动作。
- 无需在CAD可同步控制变位机及附加轴（如轨道）。
- 自动规避奇异点、线缆缠绕、夹具干涉及碰撞风险。

数模工艺分析

CAD精度保障 · 专业焊接工艺接口

- InnoArc 可自动识别装配体上的潜在焊缝。
- 无需在CAD图纸中手动标注焊缝。
- 焊接顺序支持自动优化，也可手动调整。



传感定位

精准放置 · 安全生产

- 系统自动生成检测路径，智能补偿CAD模型与实际工件的偏差。





“现在的机器人焊接动作编程非常容易，
我们的**编程效率提升了 6 倍。**”

Stijn De Poeter

FRISOMAT™

“没有任何机器人操作经验的员工，只用 **2天** 就能完
成机器人编程、并下线焊接生产。”

Grzegorz Koszyłowski

 **PORTAFILL**



“我们终于能够用机器人
进行多模生产焊接了。”

Engelbert Froschauer

 **FROSCHAUER**



“原本需要数天的机器人编程，现在
只需要几小时”

Alastair Hewit, Simon Hewit

 **TITUS**
Attachments



 **ArcNCI** | 慧弧

www.arcnc.com.cn



联系我们